

# **BILANCIO DI PREVISIONE 2022**



***CITTA'  
DI CREMA***



**Consiglio Comunale  
1 dicembre 2021**

***Assessore Cinzia Fontana***

**ENTRATE**

<b>TIT</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>PREVISIONE 2021</b>	<b>PREVISIONE 2022</b>	<b>DIFFERENZA PREVISIONE '22/'21</b>
1	Entrate tributarie	20.718.190,87	20.986.583,75	+ 268.392,88
2	Trasferimenti correnti	4.347.119,10	5.738.045,38	+ 1.390.926,28
3	Entrate extratributarie	11.437.293,36	13.348.437,10	+ 1.911.143,74
<b>Tot. ENTRATE CORRENTI</b>		<b>36.502.603,33</b>	<b>40.073.066,23</b>	<b>+ 3.570.462,90</b>
4	<b>Entrate conto capitale</b>	<b>5.124.744,00</b>	<b>13.190.241,00</b>	<b>+ 8.065.497,00</b>
5	Riduzione att.finanziarie	1.550.000,00	0,00	- 1.550.000,00
6	Accensione prestiti	1.550.000,00	0,00	- 1.550.000,00
7	Anticipazioni tesoreria	1.000,00	1.000,00	0,00
9	Entrate c/terzi e p.giro	6.937.136,95	6.937.136,95	0,00
<b>TOTALE TIT. 1-9</b>		<b>51.665.484,28</b>	<b>60.201.444,18</b>	<b>+ 8.535.959,90</b>
<b>AVANZO AMMINISTRAZIONE</b>		<b>4.711.568,13</b>	<b>2.755.137,47</b>	<b>- 1.956.430,66</b>
<b>TOTALE COMPLESSIVO</b>		<b>56.377.052,41</b>	<b>62.956.581,65</b>	<b>+ 6.579.529,24</b>

# SPESE

<b>TIT</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>PREVISIONE 2021</b>	<b>PREVISIONE 2022</b>	<b>DIFFERENZA PREVISIONE '22/'21</b>
1	Spese correnti	39.772.341,69	40.488.983,30	+ 716.641,61
2	Spese conto capitale	5.828.744,00	13.144.241,00	+ 7.315.497,00
3	Incremento att.finanziarie	1.550.000,00	0,00	- 1.550.000,00
4	Rimborso prestiti	2.287.829,77	2.385.220,40	+ 97.390,63
5	Chiusura anticip.tesoreria	1.000,00	1.000,00	0,00
7	Entrate c/terzi e p.giro	6.937.136,95	6.937.136,95	0,00
	<b>TOTALE</b>	<b>56.377.052,41</b>	<b>62.956.581,65</b>	<b>+ 6.579.529,24</b>

The image features a central white rectangular area with a decorative border of dark blue dots. The background behind the border is a vibrant rainbow gradient, transitioning from purple at the top, through blue, green, yellow, orange, and red, to pink at the bottom. The text is centered within the white area.

**PARTE  
CORRENTE**

# ENTRATE TIT. 1° - ENTRATE TRIBUTARIE

<i>Previsioni 2021</i>	<i>Previsioni 2022</i>
<b>20.718.190,87</b>	<b>20.986.583,75</b>

**Diff. previsioni 2022/2021  
+ 268.392,88**

	<b>Previsione 2021</b>	<b>Previsione 2022</b>	<b>Differenza</b>
<b>IMU</b>	<b>9.790.310,00</b>	<b>9.890.310,00</b>	<b>+ 100.000,00</b>
<b>TASI</b>	<b>145.241,99</b>	<b>105.000,00</b>	<b>- 40.241,99</b>
<b>ADD.LE COMUNALE IRPEF</b>	<b>4.100.000,00</b>	<b>4.200.363,95</b>	<b>+ 100.363,95</b>
<b>TARI</b>	<b>4.394.536,31</b>	<b>4.394.536,31</b>	<b>0,00</b>
<b>PUBBLICITA' e PUBBL.AFFISSIONI</b>	<b>30.000,00</b>	<b>20.000,00</b>	<b>- 10.000,00</b>
<b>FONDO SOLIDARIETA' COMUNALE</b>	<b>2.255.702,57</b>	<b>2.375.073,49</b>	<b>+ 119.370,92</b>
<b>Altro</b>	<b>2.400,00</b>	<b>1.300,00</b>	<b>- 1.100,00</b>

# ENTRATE TIT. 2° - TRASFERIMENTI CORRENTI

<i>Previsioni 2021</i>	<i>Previsioni 2022</i>
<b>4.347.119,10</b>	<b>5.738.045,38</b>

**Diff. previsioni 2022/2021  
+ 1.390.926,28**

	<b>Previsione 2021</b>	<b>Previsione 2022</b>	<b>Differenza</b>
<b>Trasferimenti statali</b>	<b>767.917,17</b>	<b>1.590.901,79</b>	<b>+ 822.984,62</b>
<b>Da Amministrazioni locali</b>	<b>3.515.325,64</b> (di cui 2.500.000,00 per PdZ)	<b>4.075.943,59</b> (di cui 3.200.000,00 per PdZ)	<b>+ 560.617,95</b>
<b>Da Istituzioni Sociali private</b>	<b>63.876,29</b>	<b>71.200,00</b>	<b>+ 7.323,71</b>

# ENTRATE TIT. 3° - ENTRATE EXTRATRIBUTARIE

<i>Previsioni 2021</i>	<i>Previsioni 2022</i>
<b>11.437.293,36</b>	<b>13.348.437,10</b>

**Diff. previsioni 2022/2021  
+ 1.911.143,74**

	<i>Previsione 2021</i>	<i>Previsione 2022</i>	<i>Differenza</i>
<b>Concessione servizio gas metano</b>	<b>1.546.423,20</b>	<b>2.577.372,00</b>	<b>+ 1.030.948,80</b>
<b>Proventi da gestione parcometri</b>	<b>805.200,00</b>	<b>901.457,99</b>	<b>+ 96.257,99</b>
<b>Proventi da concessioni cimiteriali</b>	<b>610.000,00</b>	<b>660.000,00</b>	<b>+ 50.000,00</b>
<b>Servizio illuminazione votiva</b>	<b>162.310,21</b>	<b>162.310,21</b>	<b>0,00</b>
<b>Servizio mercato coperto</b>	<b>140.000,00</b>	<b>140.000,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Appalto pubblicità</b>	<b>61.436,00</b>	<b>62.936,00</b>	<b>+ 1.500,00</b>
<b>Canone Unico Patrimoniale</b>	<b>984.134,77</b>	<b>1.014.134,77</b>	<b>+ 30.000,00</b>
<b>Sanzioni violazioni Codice Strada</b>	<b>3.050.000,00</b>	<b>3.050.000,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Rimborso rate mutui serv.idrico</b>	<b>305.000,00</b>	<b>986.239,51</b>	<b>+ 681.239,51</b>

	<i>Previsione 2021</i>	<i>Previsione 2022</i>	<i>Differenza</i>
<b>Rette frequenza asilo nido</b>	<b>215.000,00</b>	<b>255.000,00</b>	<b>+ 40.000,00</b>
<b>Rette frequenza scuola materna</b>	<b>215.000,00</b>	<b>215.000,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Rette frequenza Colonia Giocoserio</b>	<b>77.000,00</b>	<b>77.000,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Servizio mensa scuola</b>	<b>80.000,00</b>	<b>80.000,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Proventi da gestione impianti sportivi</b>	<b>108.720,00</b>	<b>108.720,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Contributo da GSE per fotovoltaico</b>	<b>61.000,00</b>	<b>66.000,00</b>	<b>+ 5.000,00</b>
<b>Utile Società Cremasca Servizi Srl</b>	<b>200.000,00</b>	<b>200.000,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Proventi da A.F.M.</b>	<b>250.000,00</b>	<b>200.000,00</b>	<b>- 50.000,00</b>
<b>Diritti segreteria/rimborsi spesa rilascio documenti e notifica atti</b>	<b>269.890,63</b>	<b>268.191,27</b>	<b>- 1.699,36</b>
<b>Contributi per settore cultura</b>	<b>103.260,00</b>	<b>99.370,00</b>	<b>- 3.890,00</b>
<b>Fitti da fabbricati e rimborso gestione</b>	<b>772.977,49</b>	<b>754.477,49</b>	<b>- 18.500,00</b>
<b>IVA split payment</b>	<b>340.000,00</b>	<b>350.000,00</b>	<b>+ 10.000,00</b>
<b>IVA reverse charge</b>	<b>70.000,00</b>	<b>70.000,00</b>	<b>0,00</b>
<b>Altro</b>	<b>1.009.941,06</b>	<b>1.050.227,86</b>	<b>+ 40.286,80</b>

**SPESE CORRENTI**

<b>MISSIONI</b>	<b>PREVISIONE 2021</b>	<b>PREVISIONE 2022</b>	<b>DIFF. 2021/2022</b>
<b>1- Servizi istituzionali, generali e di gestione</b>	<b>11.618.191,25</b>	<b>10.908.795,58</b>	<b>- 709.395,67</b>
<b>2- Giustizia</b>	<b>7.381,20</b>	<b>7.381,20</b>	<b>0,00</b>
<b>3- Ordine pubblico e sicurezza</b>	<b>2.659.077,83</b>	<b>2.658.317,52</b>	<b>- 760,31</b>
<b>4- Istruzione e diritto allo studio</b>	<b>3.849.618,31</b>	<b>4.311.889,38</b>	<b>+ 462.271,07</b>
<b>5- Tutela e valorizzaz. beni e attività culturali</b>	<b>1.311.838,94</b>	<b>1.474.804,78</b>	<b>+ 162.965,84</b>
<b>6- Politiche giovanili , sport e tempo libero</b>	<b>1.287.881,92</b>	<b>1.490.513,06</b>	<b>+ 202.631,14</b>
<b>8- Assetto territorio ed edilizia abitativa</b>	<b>301.645,00</b>	<b>361.191,53</b>	<b>+ 59.546,53</b>
<b>9- Sviluppo sostenibile e tutela ambiente</b>	<b>4.968.651,02</b>	<b>5.166.270,53</b>	<b>+ 197.619,51</b>
<b>10- Trasporti e diritto alla mobilità</b>	<b>2.439.802,13</b>	<b>2.719.132,34</b>	<b>+ 279.330,21</b>
<b>11- Soccorso civile</b>	<b>12.000,00</b>	<b>12.000,00</b>	<b>0,00</b>
<b>12- Diritti sociali, politiche sociali e famiglie</b>	<b>10.427.476,71</b>	<b>10.609.969,02</b>	<b>+ 182.492,31</b>
<b>14- Sviluppo economico e competitività</b>	<b>89.461,07</b>	<b>89.430,10</b>	<b>- 30,97</b>
<b>20- Fondi e accantonamenti</b>	<b>799.216,31</b>	<b>679.188,26</b>	<b>- 120.028,05</b>
<b>50- Debito pubblico</b>	<b>100,00</b>	<b>100,00</b>	<b>0,00</b>
<b>TOTALE SPESA CORRENTE</b>	<b>39.772.341,69</b>	<b>40.488.983,30</b>	<b>+ 716.641,61</b>



**PARTE  
INVESTIMENTI**

# SPESE DI INVESTIMENTO 2022

**13.144.241,00**

FINANZIATE DA:	
- Alienazioni	3.038.000,00
- Oneri urbanizzaz.	750.000,00
- Entrate vincolate	8.482.241,00
- Entrate proprie	70.000,00
- Sanzioni C.d.S.	4.000,00
- AA.AA. vincolato	800.000,00
<b>TOTALE</b>	<b>13.144.241,00</b>

# Spese investimento anno 2022



## **MOBILITA':**

**CICLABILE PER MADIGNANO** (da oneri urbanizzazione)

450.000,00

**COLLEGAMENTO VIARIO** via Gaeta-via Bramante: **INCARICO PROGETTAZIONE** (da avanzo)

100.000,00

**COLLEGAMENTO VIARIO** via Gaeta-via Bramante (da alienazioni)

550.000,00

**MANUTENZIONE STRAORDINARIA STRADE** (da avanzo e da alienazioni)

653.000,00

## **EDILIZIA SCOLASTICA:**

**ADEGUAMENTO SICUREZZA ASILO NIDO** (da alienazioni)

200.000,00

**ADEGUAMENTO SICUREZZA SCUOLE** (da alienazioni)

400.000,00

**RIQUALIFICAZIONE EDIFICI SCOLASTICI** (da entrate vincolate)

130.000,00



# Spese investimento anno 2022

<b><u>CURA PATRIMONIO PUBBLICO:</u></b>	
NUOVE PIANTUMAZIONI URBANE (da alienazioni)	100.000,00
ADEGUAMENTO SICUREZZA PATRIMONIO COMUNALE (da oneri urb. e da avanzo)	330.634,09
ELIMINAZIONE BARRIERE ARCHITETTONICHE (da oneri urbanizzazione)	160.000,00
INTERVENTI STRAORDINARI MERCATO COPERTO (da alienazioni)	400.000,00
INTERVENTI DI RESTAURO MURA VENETE (da alienazioni)	330.000,00
INTERVENTI DI RESTAURO PORTE INGRESSO CITTA' (da alienazioni)	150.000,00
NUOVO CENTRO PER L'IMPIEGO (da entrate vincolate)	2.163.297,00
GIARDINO DELLE RIMEMBRANZE CIMITERO MAGGIORE (da entrate proprie)	60.000,00

<b><u>SPORT:</u></b>	
SKATEPARK (da avanzo)	120.000,00
COSTRUZIONE SPOGLIATOI E TRIBUNE PISTA ATLETICA (da alienazioni)	300.000,00
PALESTRA DI ROCCIA (da alienazioni)	200.000,00

# Spese investimento anno 2022

## **PROGETTO "EX O. – HUB DELL'INNOVAZIONE"** (TOTALE PROGETTO: 1.800.320,00)

<b>RIQUALIFICAZIONE ALA A EX UNIVERSITA'</b> (finanziato da: Fondazione Cariplo per 904.000,00 - Provincia di Cremona per 250.000,00)	<b>1.154.000,00</b> (oltre a 250.000,00 già finanziati dal Comune di Crema)
<b>LABORATORIO DIDATTICO COSMESI</b> (finanziato da: CCIAA per 70.000,00 - ACSU per 60.000,00)	<b>130.000,00</b> (oltre a 156.320,00 già finanziati dal Comune di Crema)
<b>PIANO DI COMUNICAZIONE</b> (finanziato da: Fondazione Cariplo per 40.000,00)	<b>40.000,00</b>
<b>Totale</b>	<b>1.324.000,00</b>

## **PROGETTO "RIGENERANDO CREMA 3C"** (da ee.vv.)

<b>CONNESSIONE: REALIZZAZIONE SOTTOPASSO CICLOPEDONALE</b>	<b>2.000.000,00</b>
<b>CONOSCENZA: RIQUALIFICAZIONE ALA B EX UNIVERSITA'</b>	<b>1.873.444,00</b>
<b>COMUNITA': RIGENERAZIONE AREA VERDE PIERINA</b>	<b>991.500,00</b>
<b>Totale</b>	<b>4.864.944,00</b>

# *Spese investimento triennio 2022-2024*

**MOBILITA'**

**2.511.000,00  
euro**

**Collegamento viabilistico Via GAETA /  
Via BRAMANTE = 650.000,00**

**CICLABILE PER MADIGNANO =  
450.000,00**

**MANUTENZIONE STRAORDINARIA STRADE =  
1.411.000,00**

# Spese investimento triennio 2022-2024

**SCUOLA E  
SPORT**

**2.490.000,00  
euro**

**Interventi EDILIZIA SCOLASTICA =  
1.870.000,00**

**SPOGLIATOI E TRIBUNE PISTA ATLETICA =  
300.000,00**

**PALESTRA DI ROCCIA =  
200.000,00**

**SKATEPARK =  
120.000,00**

*Spese investimento*  
**2022-2024**

**CURA  
PATRIMONIO**

**11.172.972,53**  
**euro**

**Progetto EX O. – HUB DELL'INNOVAZIONE =  
1.324.000,00**

**Progetto RIGENERANDO CREMA 3C =  
4.864.944,00**

**Nuovo CENTRO per L'IMPIEGO =  
2.163.297,00**

**Nuove PIANTUMAZIONI URBANE = 250.000,00**

**Eliminazione BB.AA.= 500.000,00**

**Adeguamento sicurezza PATRIMONIO com.le =  
730.731,53**

**Riqualificazione MERCATO COPERTO =  
800.000,00**

**Interventi restauro MURA VENETE e PORTE  
INGRESSO CITTA' = 480.000,00**

**GIARDINO DELLE RIMEMBRANZE = 60.000,00**

## TABELLA RISULTATO DI AMMINISTRAZIONE PRESUNTO

<b>AVANZO AMMINISTRAZIONE PRESUNTO</b>	<b>12.398.077,18</b>
<b>- Parte accantonata</b>	
<i>FCDE</i>	4.690.886,57
<i>Fondo rischi Erp</i>	551.034,96
<i>Fondo indennità fine mandato</i>	14.480,00
<b>Tot. PARTE ACCANTONATA</b>	<b>5.256.401,53</b>
<b>- Parte vincolata</b>	
<i>Charis</i>	1.025.000,00
<i>Fidejussione Consorzio Bocce</i>	525.000,00
<i>Integrazione FCDE</i>	2.521.546,93
<i>Fidejussione Anffas</i>	64.742,50
<i>Sport Management</i>	150.000,00
<i>Fondazione Opera Pia Marina Climatica</i>	50.000,00
<i>Gara ATEM</i>	50.248,75
<b><u>Fondi art. 106 e art.112 Decreto Rilancio (emergenza COVID)</u></b>	<b>1.955.137,47</b>
<b><u>Maggiori entrate patrimoniali destinate a investimenti</u></b>	<b>800.000,00</b>
<b>Tot. PARTE VINCOLATA</b>	<b>7.141.675,65</b>

<b>ANNO</b>	<b>DEBITO RESIDUO AL 31/12</b>
<b>2010</b>	<b>44.998.332,77</b>
<b>2011</b>	<b>42.133.052,96</b>
<b>2012</b>	<b>39.379.809,00</b>
<b>2013</b>	<b>36.818.798,27</b>
<b>2014</b>	<b>33.466.290,81</b>
<b>2015</b>	<b>30.806.772,50</b>
<b>2016</b>	<b>32.527.804,18</b>
<b>2017</b>	<b>29.486.174,07</b>
<b>2018</b>	<b>27.446.316,65</b>
<b>2019</b>	<b>25.338.214,83</b>
<b>2020</b>	<b>23.140.752,87</b>
<b>2021</b>	<b>20.852.923,10</b>
<b>2022 (presunto)</b>	<b>18.467.702,70</b>