

**VERBALE DI VERIFICA PERIODICA DI FUNZIONALITA' PER DISPOSITIVI OPERANTI IN
MODALITÀ Istantanea**

L'anno 2025 il giorno 12 del mese di febbraio in località SP 415 Km 35+100 con direzione Cremona nel Comune di Crema della Provincia di Crema, il sottoscritto VISIGALLI PIERLUIGI in servizio presso POLIZIA LOCALE CREMA ha effettuato le prove per la verifica iniziale di funzionalità del dispositivo marca GATSOMETER GTC-GS11 contraddistinto dal numero di matricola 1624, approvata dal Ministero delle Infrastrutture e Trasporti con Decreto n. 2131 del 15/04/2011.

A tal fine, ai sensi e per gli effetti previsti dal capo 5 del Decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13 giugno 2017 recante disposizioni per le "verifiche iniziali e periodiche di funzionalità e di taratura delle apparecchiature impiegate nell'accertamento delle violazioni dei limiti massimi di velocità",

DICHIARA

- o di aver preso visione del certificato di taratura n. Q796_2025_ACCR_VX del 12-02-2025 relativo al dispositivo in epigrafe;
- o di aver verificato che il dispositivo e le iscrizioni regolamentari risultano presenti ed integri;
- o di aver verificato che i sigilli sono integri e correttamente collocati;
- o di aver effettuato le operazioni di diagnosi prescritte nel manuale d'uso e manutenzione prima di iniziare i rilevamenti di velocità;
- o di aver impostato ai fini del rilevamento della velocità, il limite di velocità misurata in km/h 30, in modo che il rilevamento fosse compiuto su tutti i veicoli in transito sulla strada;
- o di aver iniziato le misure della velocità alle ore 10:20 e di averle terminate alle ore 10:23;
- o che, nell'intervallo di tempo in cui è stato utilizzato il dispositivo, sono stati svolti n. 28 rilevamenti di velocità dei veicoli in transito.

A seguito delle prove effettuate e dei rilevamenti della velocità svolti a km/h 30,

SI DA ATTO CHE

il dispositivo sopraindicato (per la verifica iniziale di funzionalità):

- o È montato ed installato:
 - o nel box fisso;
- o ha attribuito la misura effettuata a n. 28 veicoli pari al 100 % di quelli oggetto di rilevamento;
- o ha acquisito correttamente n. 28 immagini pari al 100% dei veicoli oggetto di rilevamento (se il dispositivo è dotato di fotocamera/vidocamera);

o

Ai sensi del Capo 5 del Decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13 giugno 2017,

SI ATTESTA

che il dispositivo sopraindicato funziona correttamente e che lo stesso, durante l'effettuazione delle prove indicate, non ha fornito indicazioni palesemente errate ovvero indicazioni difformi da quanto prescritto dal punto 5.6 dell'allegato al Decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13 giugno 2017.

Fatto, letto, confermato e sottoscritto in data 12/02/2025

Il verbalizzante

MATRICOLA 49

(1) Ai sensi del punto 5.5 dell'allegato al decreto del Ministro delle Infrastrutture e dei Trasporti n. 282 del 13 giugno 2017 il numero totale dei rilevamenti deve essere almeno di 20.





CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 Q796_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

- data di emissione
date of issue 2025-02-12

- cliente
customer MAGGIOLI SPA
VIA DEL CARPINO, 8 - 47038 SANTARCANGELO DI ROMAGNA (RN)

- destinatario
receiver Comune di Crema
Piazza del Duomo, 25 - 26013 Crema (CR)

Il presente certificato di taratura è emesso in base all'accreditamento LAT N°101 rilasciato in accordo ai decreti attuativi della legge n. 273/1991 che ha istituito il Sistema Nazionale di Taratura (SNT). ACCREDIA attesta le capacità di misura e di taratura, le competenze metrologiche del Centro e la riferibilità delle tarature eseguite ai campioni nazionali e internazionali delle unità di misura del Sistema Internazionale delle Unità (SI).

Questo certificato non può essere riprodotto in modo parziale, salvo espressa autorizzazione scritta da parte del Centro.

This certificate of calibration is issued in compliance with the accreditation LAT N° 101 granted according to decrees connected with Italian law No. 273/1991 which has established the National Calibration System. ACCREDIA attests the calibration and measurement capability, the metrological competence of the Centre and the traceability of calibration results to the national and international standards of the International System of Units (SI).

This certificate may not be partially reproduced, except with the prior written permission of the Issuing Centre.

Si riferisce a

Referring to

- oggetto
item Dispositivo di misura della velocità istantanea di veicoli

- costruttore
manufacturer GATSOMETER

- modello
model GTC-GS11

- matricola
serial number misuratore 1624

- data di ricevimento oggetto
date of receipt of item n.a.

- data delle misure
date of measurements 2025-02-12

- registro di laboratorio
laboratory reference RLT_ACCR_2025_VX

I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando le procedure citate alla pagina seguente, dove sono specificati anche i campioni o gli strumenti che garantiscono la catena di riferibilità del Centro e i rispettivi certificati di taratura, in corso di validità. Essi si riferiscono esclusivamente all'oggetto in taratura e sono validi nel momento e nelle condizioni di taratura, salvo diversamente specificato.

The measurement results reported in this Certificate were obtained following the calibration procedures given in the following page, where the reference standards or instruments are indicated which guarantee the traceability chain of the laboratory, and the related calibration certificates in the course of validity are indicated as well. They relate only to the calibrated item and they are valid for the time and conditions of calibration, unless otherwise specified.

Le incertezze di misura dichiarate in questo documento sono state determinate conformemente alla Guida ISO/IEC 98 e al documento EA-4/02. Solitamente sono espresse come incertezza estesa ottenuta moltiplicando l'incertezza tipo per il fattore di copertura k corrispondente ad un livello di fiducia di circa il 95 %. Normalmente tale fattore k vale 2.

The measurement uncertainties stated in this document have been determined according to the ISO/IEC Guide 98 and to EA-4/02. Usually, they have been estimated as expanded uncertainty obtained multiplying the standard uncertainty by the coverage factor k corresponding to a confidence level of about 95%. Normally, this factor k is 2.

Direzione Tecnica
(Approving Officer)
Ing. Marco Paladini

FIRMATO ELETTRONICAMENTE - ELECTRONICALLY SIGNED



CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 Q796_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

1-MODALITA' E CONDIZIONI DI MISURA

L'oggetto in taratura è un dispositivo di misura di velocità istantanea di veicoli con sistema di rilevazione basato su spire magnetiche.

La risoluzione del dispositivo in taratura è 1 km/h.

Distanza tra le spire impostata sul dispositivo in taratura: corsia 1: 250 cm.

La taratura è stata effettuata transitando con diversi veicoli nello spazio di rilevazione dello strumento in taratura (UUT - Unit Under Test) e misurando simultaneamente la velocità con il sistema di misura del Centro (v_{ref}) e con quello in taratura (v_{uut}). I risultati di misura riportati nel presente Certificato sono stati ottenuti applicando la procedura P_AUTOV1 revisione 13b, in conformità ai requisiti del capo 3 del D.M.282 del 2017-06-13.

Tipo di verifica di taratura: successiva a quella iniziale.

La taratura è stata effettuata in: Comune di Crema SP 415 km 35 + 100 direzione Cremona

La riferibilità ha origine dai campioni di riferimento:

- matricola N. 06179, Certificato di Taratura N. 24-0225-03 emesso dall'Istituto Nazionale di Ricerca Metrologica I.N.Ri.M.
- matricola TES1404, Certificato di Taratura N. N451_2024_ACCR_MC, emesso dal Centro di Taratura LAT101

La taratura è stata eseguita nelle seguenti condizioni:

- temperatura ambiente nel campo $(6 \pm 3) ^\circ\text{C}$ ed umidità relativa nel campo $(84 \pm 5) \%$

Sono state verificate le seguenti modalità di funzionamento: allontanamento

Nota: il certificato di taratura del campione di riferimento di tempo e frequenza è quello in stato di validità all'atto della taratura dei campioni di lavoro utilizzati nella taratura del misuratore di velocità

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 Q796_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

2-RISULTATI ED INCERTEZZE DI MISURA

2.1 Campo di velocità da 30 a 100 km/h

Scarto medio della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento ($v_{UUT}-v_{ref}$)	(0,26 ± 0,17) km/h
Scarto minimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	(-0,75 ± 0,28) km/h
Scarto massimo della velocità misurata dall'UUT rispetto al riferimento	(0,89 ± 0,30) km/h

Numero di misure
110 allontanamento

I risultati delle misure, tenuto conto dell'incertezza di taratura secondo la regola decisionale stabilita dalla circolare ACCREDIA N. 04/2019/DT, sono conformi ai limiti ammessi per la verifica di taratura successiva a quella iniziale stabilita ai capi 3.7 e 3.8 b) del DM. 282 del 2017-06-13 pubblicato su GU n. 177 del 2017-07-31.

La minima velocità misurata nella taratura è stata: 32,8 km/h
La massima velocità misurata nella taratura è stata: 88,9 km/h

CERTIFICATO DI TARATURA LAT 101 Q796_2025_ACCR_VX
Certificate of Calibration

2.3 Distribuzione degli errori per velocità fino a 100 km/h

